



KOHANTAJ

Kohan Clean Salp

ریداکشن با عملکرد بالا در محیط قلیایی (ویژه چاپ)

خصوصیات کلی

- Kohan Clean Salp ماده احیاء کننده قوی می باشد که در مقایسه با هیدرو سولفیت سدیم مزایای زیادی دارد از جمله:
- مقدار مصرف بسیار کمتر می باشد. (تقریباً یک سوم هیدرو سولفیت سدیم)
 - این ماده بوی بسیار کمی دارد.
 - غیر قابل اشتعال است.
 - مقاوم در برابر هیدرولیز شدن می باشد.
 - در مواردی که برای شستشوی بعد از چاپ دیسپرس استفاده می شود از نشست رنگ بر روی قسمت های روشن جلوگیری می کند.
 - در حمام های قلیایی هیدرو سولفیت سدیم و زینک سولفوکسیلات، قدرت احیایی حمام 40 تا 60 % کاهش میابد در نتیجه مدت زمان بالا رفته اما با استفاده از Kohan Clean Salp قدرت احیایی حمام به مراتب بیشتر شده و تا 80 % مقاوم خواهد بود.
 - Kohan Clean Salp با مواد دیسپرس کننده آنیونیک و نانیونیک که ممکن است به حمام رنگری اضافه شوند سازگار می باشد.

کاربردها

شستشوی احیایی:

عملیات شستشوی احیایی پس از رنگری کالای پلی استر و مخلوط آن جهت زدودن رنگ های فیکس نشده و افزایش ثبات های سایشی، شستشوی تر و شفافیت کالا انجام می شود.
نسخه شستشوی احیایی توسط هیدرو سولفیت سدیم (جهت مقایسه):
2 g/l سدیم هیدرو سولفیت سدیم
2 g/l قلیا(سدیم هیدروکساید، کربنات سدیم یا آمونیاک) در دمای C 70-80 به مدت 20 دقیقه

نسخه شستشوی احیایی توسط Kohan Clean Salp:

Kohan Clean Salp 1-0.7 g/l

4-3 قلیا

در دمای C 85-90 به مدت 20 دقیقه

رنگبری رنگ های دیسپرس و راکتیو:



KOHANTAJ

Kohan در مواردی که رنگریزی نا یکنواخت انجام شده یا نیاز به رنگریزی مجدد پارچه میباشد، Clean Salp می تواند به عنوان یکنواخت کننده و رنگبر مورد استفاده قرار بگیرد. پیشنهاد می شود جهت یکنواختی بیشتر از یکنواخت کننده و دیسپرس کننده نیز استفاده شود. نکته: در مواردی که رنگزا در برابر قلیا پایدار باشد.

Kohan Clean Salp 0.6-0.2 g/l
در دمای C 85⁰ به مدت 20-30 دقیقه

رنگبری کامل رنگ های راکتیو و دیسپرس:

جهت رنگبری کامل رنگ های دیسپرس از پارچه های پلی استر لازم است که پارچه را با Kohan Clean Salp و کریر مناسب در دمای 95-130°C شستشو دهید. Kohan Clean Salp باید در دمای 80°C اضافه شده و عملیات رنگبری در دمای C 130⁰ به مدت 45-60 دقیقه انجام گیرد. همچنین افزودن ماده دیسپرس کننده و سختی گیر از اکسید شدن احتمالی Kohan Clean Salp جلوگیری خواهد کرد. نسخه به شرح ذیل می باشد:

3-2 g/l کریر
2-1 g/l امولگاتور
8-5 g/l سود یا کربنات (برای ویسکوز)
1-0.5 g/l سختی گیر
Kohan Clean Salp 6-4 g/l

پاک سازی ماشین آلات:

معمولا ماشین های رنگریزی، بویژه ماشین هایی که در دمای بالا جهت رنگریزی پارچه های پلی استر استفاده می گردد، در فواصل معین شستشو داده می شوند. با توجه به میزان آلودگی ماشین، نسخه های زیر پیشنهاد می شود:
آلودگی/کثیفی کم:

1g/l سود
Kohan Clean Salp 4 g/l

آلودگی/کثیفی زیاد:

3g/l سود
Kohan Soap Ovan 4 g/l
Kohan Clean Salp 4 g/l



KOHANTAJ

دستگاه باید با بیشترین ظرفیت حجم آب در 130°C به مدت 30 دقیقه کار کند. پیشنهاد می شود در ماشین هایی که با ظرفیت کامل پر نمی شوند جهت از بین بردن امولگاتور ها از صابون امولسیون کننده استفاده شود.

مزایا:

- استفاده از صابون امولسیون کننده این اطمینان را می دهد که همه قسمت های ماشین تمیز شده است.
- تاثیرات کاتالیزوری باعث پاک سازی کامل الیگومر می شود.
- داشتن خصوصیات امولوسیون کنندگی جهت جلوگیری از رسوب کردن محلول می باشد.

سفید گری الیاف نایلون :

Kohan Clean Salp جهت سفید گری الیاف نایلون استفاده می شود. به طور معمول 0.6 g/l در دمای $^{\circ}\text{C}$ 85-90 به مدت 20-30 دقیقه پیشنهاد می شود.